

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

o2o2-2618/1

14. 6. 1973.god.

B E O G R A D

TR dipl.ing./NM

Moreo
[Signature]

SVIM KONTROLAMA MERA I DRAGOCENIH METALA

Rijeka

PREDMET: Odobrenje za pregled i žigosanje
vaga proizvodnje BIZERBA, tipa
H-1,5; H-3 i H-12

Na osnovu člana 3o. Zakona o mernim jedinicama i merilima i izvršenog dopunskog ispitivanja, odobrava se pregled i žigosanje vaga sa nagibnom napravom i kružnom skalom proizvodnje BIZERBA tipa H-1,5 sa podeljkom $p \hat{=} 1$ g; H-3 sa podeljkom $p \hat{=} 2$ g, i H-12 sa podeljkom $p \hat{=} 10$ g, službene oznake M-12-23.

Na vagama treba da stoje natpisi:

- a) "Vaga sa nagibnom napravom";
- b) "Opseg merenja: za vagu H-1,5 od 20 g do 1,5 kg;
za vagu H-3 od 40 g do 3 kg, i
za vagu H-12 od 100 g do 12 kg";
- c) "Podeljak $p \hat{=} \dots\dots\dots$ g";
- d) "Srednje preciznosti $\dots\dots$ ";
- e) "Službena oznaka M-12-23" i
- f) "Naziv proizvođača, tip, tvornički broj i godina proizvodnje".

Konstruktivni izgled (polužnog sistema i nagibne naprave) prikazan je u odobrenju za vagu istog proizvođača, tipa H-6, Glasnik XI, strana 141.

U ostalom, konstrukcija vage treba da odgovara Tehničkim uslovima za izradu vage.

Kod pregleda i žigosanja Kontrole će se u svemu pridržavati Tehničkih uslova za vage trgovinske klase tačnosti.

KO: "RAPID" - Beograd
za BIZERBU
Studentski trg 4



POMOĆNIK DIREKTORA
Srdjan Spiridonović, dipl.ing.

KONTROLA MJERA I DRAGOCENIH METALA

Br. 613

2 VII 1973 god.

RIJEKA